



Standaard gegevensblad voor evaluatie gelaste stukken te VCL

Doel van dit gegevensblad is het inschrijven van de leerlingen te vergemakkelijken. Hieronder zijn alvast een paar voorbeelden die u op weg kunnen helpen.

Gelieve ook de gegevens van uw school na te kijken. Indien er correcties nodig zijn, kan u die op het blad noteren. We voegen ze graag in, in onze database.

Datum evaluatie : 03/12/2014			Proces	P/T	BW/FW	B.M.	Toev.	t	∅	Stroom	Pos.	Det.	Trans.	Gas
Nr	Naam	Voornaam												
15	Smith	John	141	T	BW	1.1	SB	12,7	114	sl	PA	sl	Kortsl	I2
7	Kapoen	Karel	136	P	FW	1.1	M	6		sl	PB	sl	Puls	-
B9	Boender	Nigel	135	P	BW	8	S	5		bs	PC	bs	Sproei	-

Uitleg bij de verschillende kolommen

- Nr : Nummer of klasnummer van de leerling
- Naam : Familiennaam van de leerling
- Voornaam : Voornaam van de leerling
- Proces : Het lasproces of de lasprocessen die gebruikt werden voor het lassen van het te evalueren stuk.
- P/T : P = Plaat / T = buis
- BW / FW : BW = stompe naad / FW = hoeknaad
- B.M. : De groepnummer van het basismateriaal volgens de norm ISO 15608.
- Toev. : Type toevoegmateriaal (R voor rutiel, B voor basisch,,,...)
- t : wanddikte van het proefstuk.
- ∅ : diameter van de buis. Indien een plaat gelast is, hoeft dit uiteraard niet ingevuld te worden.
- Stroom: : Stroomtype (AC, DC- of DC+)
- Positie : De positie volgens de standaardposities van de EN 9606-1 (PA = onder de hand,...)
- Details : De details volgens de EN 9606-1 (ss-nb = enkelzijdig gelast zonder smeltbad ondersteuning,...)
- Transfer : Transfermode (globulaire boog, kortsluitboog, sproei-boog of pulsboog)
- Gas : Beschermgas (C1, I1, I2, ...)

Gelieve dit blad in te vullen en terug te sturen naar brecht.iliaens@v-c-l.be .



Gegevens van de school

Naam school :
Straatnaam + nr :
Postcode + gemeente :
Contactpersoon :
Functie contactpersoon :
Telefoon contact :
GSM contact :
e-mail contact :

Gegevens van de leerlingen en proefstukken

Datum evaluatie :	Proces	P/T	BW/FW	B.M.	Toev.	T	Stroom	Ø	Pos.	Det.	Trans.	Gas