



Beste leerkrachten praktische vakken (PV) lastechnieken,

Het VervolmakingsCentrum voor Lassers (VCL) heeft al heel wat jaren een project dat dankzij zijn hoge didactische waarde, sinds het begin ieder jaar meer en meer succes boekt.

Evaluatie van gelaste proefstukken van leerlingen

Met dit initiatief beoogt het VCL een dubbel doel ; enerzijds wordt aan de scholen de kans geboden om de lasproeven van hun leerlingen op een onafhankelijke en professionele manier te laten beoordelen en anderzijds is het een unieke kans om leerlingen en leerkrachten beter vertrouwd te maken met de officiële en internationale terminologie inzake lascertificaten en hun geldigheidsgebieden.

Met dat doel voor ogen, kunnen leerlingen en leerkrachten de lasproeven bijwonen, een rondleiding genieten door het centrum en een voordracht bijwonen met als onderwerp "Wegwijs in de internationale lasser kwalificatienormen".

Zo kan ondermeer van de gelegenheid gebruik gemaakt worden om een demonstratie onderpoederdeklassen bij te wonen.

Om het testen te vergemakkelijken sluiten de afmetingen van de te lassen proefstukken zo goed mogelijk aan bij de gestandaardiseerde afmetingen, zoals beschreven in de norm voor het kwalificeren van lassers (EN 9606-1 of EN-ISO 9606-2). Bijgevoegd document beschrijft dit in detail (zie bijlagen). Deze stukken worden door de leerlingen op school gelast en meegebracht naar het centrum.

Het staat de leerkracht vrij om deze stukken zelf al dan niet met zijn leerlingen naar het VCL te brengen of de stukken gewoonweg aan het VCL te bezorgen.

Ieder proefstuk moet eenduidig geïdentificeerd worden via een volgnummer, een lettercode of welke werkwijze ook. De gebruikte codes moeten in een tabel (Excel) worden aangemaakt en per code of proefstuk moeten ook de volgende gegevens in deze tabel (Excel) worden aangeleverd:

- a) Het nummer van de toepasselijke EN-norm (in concreto EN 9606-1 voor staal en roestvast staal of EN 9606-2 voor Aluminium)





Alle essentiële lasparameters, zoals:

1. Het lasproces
2. Soort product : plaat (P), pijp (T), ...
3. Soort las : stompe las (BW), hoeklas (FW),
4. Materiaalgroep: 1.1 voor staal- 8 voor rvs (roestvast staal)
5. Type lastoevoegmateriaal
6. Afmetingen van het proefstuk: materiaaldikte t- uitwendige diameter D
7. Lasposities
8. Lasdetails

De evaluatie van de proefstukken gebeurt door:

De VCL vakspecialisten die de geleverde stukken conform de geldende kwalificatienormen interpreteren, waarbij ondermeer (digitale) radiografische opnames kunnen gemaakt en beoordeeld worden. Afhankelijk van de lasnaadvorm en het proces worden ook breekproeven en buigproeven uitgevoerd.

Opmerking:

Sommige scholen laten dit nu reeds aansluiten bij de rapporten, als vorm van externe evaluatie.

Rapportering

De leerkracht lassen ontvangt van het VCL een overzichtsrapport met per geëvalueerde las een duidelijke opsomming van de aangetroffen fouten en de resultaten van de beproevingen.

Alle leerlingen, waarvan de gelaste stukken conform EN 9606-1 positief geëvalueerd worden, ontvangen van het VCL een attest.

Dit attest heeft dezelfde lay-out en vermeldt dezelfde gegevens als een officieel lassercertificaat, met dit verschil dat het niet ondertekend is door een erkend controleorganisme maar wel door een lasingenieur van het VCL.





Kostprijs:

Daar deze dienst specifiek voor de scholen en leerlingen is opgezet zijn de prijzen hierop afgestemd.

Voor evaluatie van stompe lasnaden : 20 € per lasnaad

Evaluatie van hoeknaden: 10 € per lasnaad

Waar gaat de evaluatie van de proefstukken door?

VCL
Bedrijvenpark Galilei
Antoon Van Osslaan 1-4
1120 Neder-Over-Heembeek
T 02 520 56 58

Contactpersoon bij VCL: brecht.iliaens@v-c-l.be

Met vriendelijke groeten,

Het voltallige VCL-team

